

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞 线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目竣工环境保护 验收报告

建设单位：广东新亚光电股份有限公司

编制单位：广东新亚光电股份有限公司

二〇二三年十一月



建设单位法人代表： 陈志辉

编制单位法人代表： 陈志辉

项目负责人： 陈志辉

建设单位：广东新亚光电股份有限公司

电话：0763-3810108

邮编：511500

地址：清远市清城区凤城街道沙田工业区



编制单位：广东新亚光电股份有限公司

电话：0763-3810108

邮编：511500

地址：清远市清城区凤城街道沙田工业区



目录

第一部分 验收监测报告	- 5 -
1 项目概况	- 1 -
2 验收依据	- 3 -
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规及规章制度	- 3 -
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	- 3 -
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定	- 3 -
3 项目建设情况	- 5 -
3.1 地理位置及平面布置	- 5 -
3.1.1 项目地理位置	- 5 -
3.1.2 项目平面布置	- 6 -
3.2 建设内容	- 13 -
3.2.1 项目基本情况	- 13 -
3.2.2 项目工程建设情况	- 13 -
3.2.3 项目产品产能	- 16 -
3.3 主要原辅材料	- 16 -
3.4 主要生产设备	- 17 -
3.5 水源及水平衡	- 17 -
3.5.1 给水	- 17 -
3.5.2 排水	- 17 -
3.6 生产工艺	- 17 -
3.7 项目变动情况	- 21 -
4 环境保护设施	- 26 -
4.1 污染物治理/处置设施	- 26 -
4.1.1 废水	- 26 -
4.1.2 废气	- 26 -
4.1.3 噪声	- 27 -
4.1.4 固体废物	- 27 -
4.2 其他环境保护设施	- 28 -
4.2.1 环境风险防范设施	- 28 -
4.2.2 规范化排放口、监测设施	- 29 -
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	- 32 -
4.3.1 环保设施投资	- 32 -
4.3.2 “三同时”落实情况	- 32 -
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	- 34 -
5.1 环境影响报告表主要结论与建议	- 34 -
5.2 审批部门审批决定	- 34 -
6 验收执行标准	- 37 -
6.1 废气评价标准	- 37 -
6.2 噪声评价标准	- 37 -
6.3 固体废物	- 37 -
6.4 总量控制指标	- 37 -
7 验收监测内容	- 39 -

广东新亚光电缆股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

7.1 废气监测内容	- 39 -
7.1.1 无组织排放废气	- 39 -
7.2 噪声监测内容	- 39 -
8 质量保证和质量控制	- 41 -
8.1 监测分析方法及监测设备	- 41 -
表 8-2 仪器设备检定/校准情况一览表	- 41 -
8.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	- 41 -
8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	- 43 -
8.4 人员能力	- 43 -
9 验收监测结果	- 45 -
9.1 验收监测期间工况	- 45 -
9.2 监测结果	- 45 -
9.2.1 无组织排放废气监测结果	- 45 -
9.2.2 噪声监测结果	- 45 -
9.3 污染物排放总量核算	- 46 -
10 验收监测结论	- 47 -
10.1 环保设施调试运行效果	- 47 -
10.2 工程建设对环境的影响	- 47 -
10.3 综合结论	- 47 -
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	错误！未定义书签。
第二部分 验收意见	错误！未定义书签。
第三部分 其他需要说明事项	错误！未定义书签。
附件 1 营业执照	错误！未定义书签。
附件 2 环评批复	错误！未定义书签。
附件 3 排污许可证	错误！未定义书签。
附件 4 危险废物合同	错误！未定义书签。
附件 5 一般固体废物协议	错误！未定义书签。
附件 6 应急预案备案表	错误！未定义书签。
附件 7 工况说明	错误！未定义书签。
附件 8 公示情况	错误！未定义书签。
附件 9 监测报告	错误！未定义书签。

第一部分 验收监测报告

1 项目概况

广东新亚光电缆股份有限公司（下称新亚光公司）是一家专业从事电线电缆生产制造，现在清远市清城区凤城街道沙田工业区原有厂房内投资 70 万元建设“广东新亚光电缆股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目”（以下简称“本项目”），项目中心坐标为 23°44'38.929"N、113°02'37.088"E。本项目不新增占地面积和建筑面积，主要新增铝杆、钢芯、拉丝油、机油等原材料，通过计划维修提升设备潜能，并科学合理优化工艺（跳模生产），以此提高产品效益，实现市场最大化。

2023 年 9 月，广东新亚光电缆股份有限公司委托清远南清环保有限公司编制了《广东新亚光电缆股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表》，并于 2023 年 10 月 24 日通过了清远市清城区行政审批局的审批，审批文号为：清城审批环表[2023]38 号；项目规划建设内容为：本项目为技术改造，不新增占地和建筑面积，通过优化工艺、对设备进行升级改造等提升生产效率，使铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线产量提升 27000 吨/年，技术改造完成后全厂铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年。

2023 年 10 月 25 日，广东新亚光电缆股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目开工建设，于 2023 年 11 月 1 日建成（已于网站 <http://www.gdxkdt.com/news-show.php?cid=38&id=72> 进行公示，详见附件 8）；2023 年 11 月 13 日广东新亚光电缆股份有限公司取得由清远市生态环境局核发的国家排污许可证（证书编号：91441802707507358T001U，2023 年 11 月 13 日至 2028 年 11 月 12 日）。于 2023 年 11 月 15 日进行了环保设施的调试，（已于 <http://www.gdxkdt.com/news-show.php?cid=38&id=73> 进行公示，详见附件 8），调试起止日期为 2023 年 11 月 15 日~2024 年 2 月 14 日。

本次验收内容为《广东新亚光电缆股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目》内的整体建设内容，建设完成后全厂铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年。

根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件相关要求，建设项目竣工后，建设单位应如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，并编制验收监测报告。在该项目建设完成后，

新亚光公司于 2023 年 11 月 15 日成立验收工作小组，通过核查项目的相关文件和资料、对项目进行现场勘查，项目的环保手续履行情况、建成情况及环境保护设施建设情况，基本符合建设项目竣工环境保护验收要求，按规定程序对整个项目进行验收。根据项目实际排污情况和环评及环评批复的相关要求，新亚光公司委托广东信科检测有限公司于 2023 年 11 月 20 日至 21 日开展了污染物排放监测。

根据核查结果和验收监测结果，新亚光公司参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制完成《广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规及规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起施行);
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日修订, 2018 年 1 月 1 日起施行);
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日修订并实施);
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2022 年 6 月 5 日施行);
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订);
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 7 月 16 日修订版, 2017 年 10 月 1 日施行);
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(环境保护部办公厅 2017.11.22 印发);
- (8) 《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令 第 736 号);
- (9) 《排污许可管理办法(试行)》(环境保护部令 第 48 号);

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版);
- (2) 《固定污染源(水、大气)编码规则(试行)》;
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告 2018 年 第 9 号);
- (4) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJT55-2000);
- (5) 《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017);

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

- (1) 《广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表》, 清远市南清环保有限公司, 2023 年 9 月;
- (2) 《关于<广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表>的批复》, 清远市清城区行政

审批局，2023 年 10 月 24 日；

(3) 《广东新亚光电股份有限公司国家排污许可证（重新申请）》，证书编号：91441802707507358T001U，2023 年 11 月 13 日至 2028 年 11 月 12 日；

(4) 《广东信科检测有限公司检测报告》（XK-23-1146）

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 项目地理位置

本项目位于清远市清城区沙田工业区广东新亚光电股份有限公司内，地理中心坐标为：23°44'38.929"N、113°02'37.088"E，该项目东、南、西、北面均为新亚光原有项目其他厂房。项目地理位置、四至情况均与环评一致，地理项目具体地理位置见图 1，四至情况见图 2，周边敏感点情况见图 3，厂区总平面布置图见图 4，裸电线车间设备布局图（本次验收内容图）见图 5，塑料线车间退火区域设备布局图见图 6 和表 3-1、表 3-2。

表 3-1 项目周边敏水环境保护目标

环境因素	环境保护目标	与项目最近位置	功能	保护级别
水环境	笔架河	西北，400m	综合用水（工农业用水），小河	地表水 III 类

表 3-2 项目周边主要环境空气、环境噪声保护目标

保护目标	坐标		保护内容	环境功能区	相对项目方向	相对项目距离/m
	X	Y				
项目中心	0	0	/	/	/	/
沙田小学	146	.347	人群，约 500 人	大气二类	东北	65
黄塘村	256	388	人群，约 120 人	大气二类	东北	55
沙挞岭	-259	-63	人群，约 150 人	大气二类	西	55
柑仔园	591	58	人群，约 400 人	大气二类	东南	170
沙田村	-628	-92	人群，约 300 人	大气二类	西北	130
螺坑村	290	-346	人群，约 300 人	大气二类	南	452
韭菜村	60	-529	人群，约 100 人	大气二类	南	510
伯爵园	-438	619	人群，约 5000 人	大气二类	东北	1300
象牙岭	989	-513	人群，约 1500 人	大气二类	南	1200
长埔村	-802	549	人群，约 1000 人	大气二类	西南	1200
田心村	-536	232	人群，约 1000 人	大气二类	西北	1000
桐油村	-472	428	人群，约 3000 人	大气二类	西南	1000
岭窝	1434	-305	人群，约 80 人	大气二类	东南	836
红花潭	556	722	人群，约 140 人	大气二类	东北	649
黄塘新村	-286	354	人群，约 200 人	大气二类	西北	640
黄茶塍	+917	694	人群，约 150 人	大气二类	西北	2100

榕树围	1070	-761	人群, 约 70 人	大气二类	南	2100
上山口	1642	-149	人群, 约 550 人	大气二类	东南	1200
清新片区	-51	-1258	人群, 约 2000 人	大气二类	西北	2000
东城片区	-1194	-686	人群, 约 30000 人	大气二类	西南	1600

注: 以项目中心为原点, 项目中心坐标为 23°44'38.929"N、113°02'37.088"E。

3.1.2 项目平面布置

本项目位于裸电线车间（特种线缆车间）进行铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线的生产活动，不新增占地面积和建筑面积。裸电线车间位于厂区南侧。全厂各车间大体上按工艺流程走向布置，符合生产线需求，使设施使用方便、安全，功能分区明确，又紧密的连城一体，平面布局较为合理，具体本项目平面布置如下图 4、5。

清城区地图

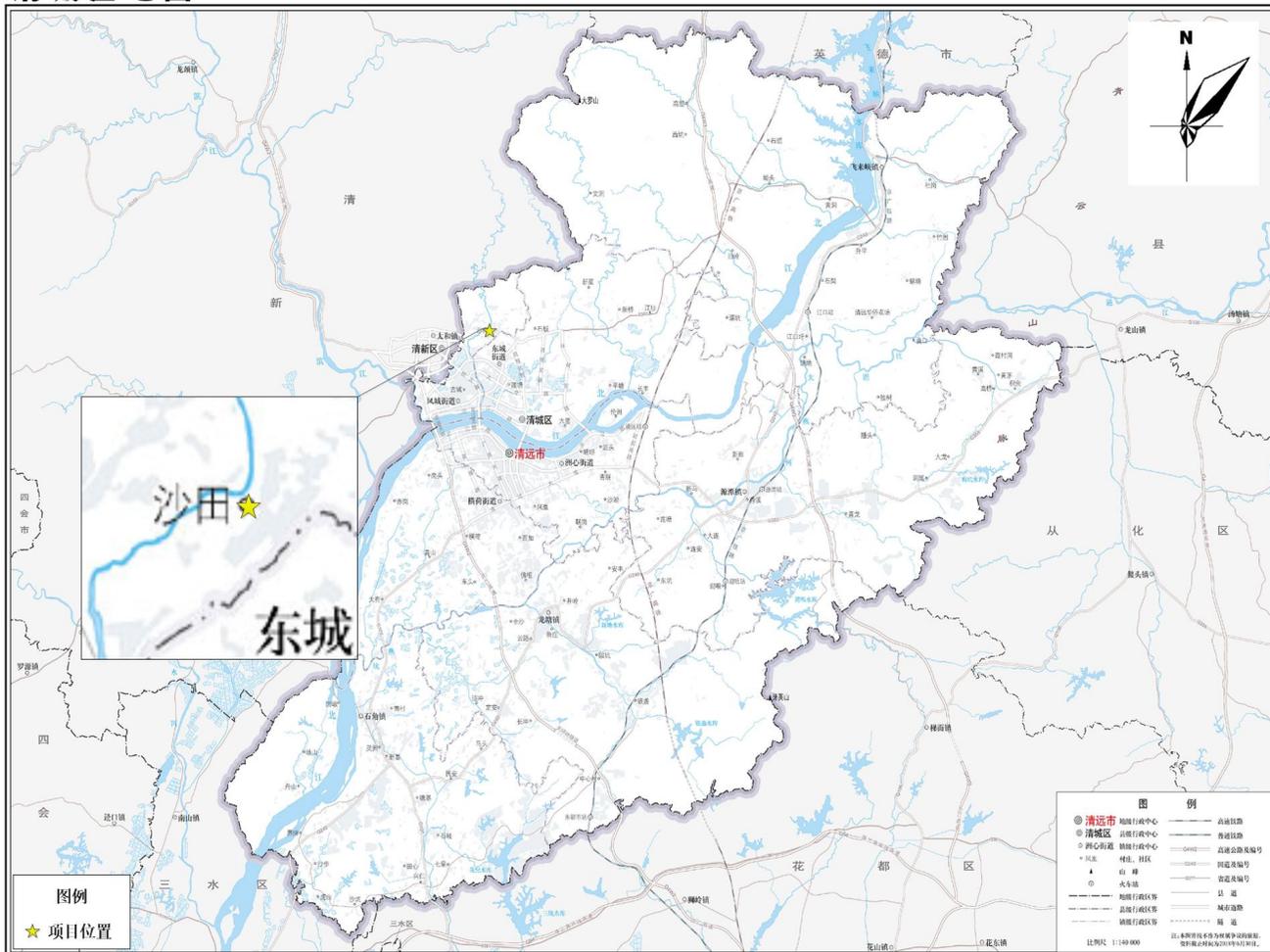


图 1 项目地理位置图

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告



图 2 项目四至图

广东新亚光电缆股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告



表 4 厂区总平面布置图

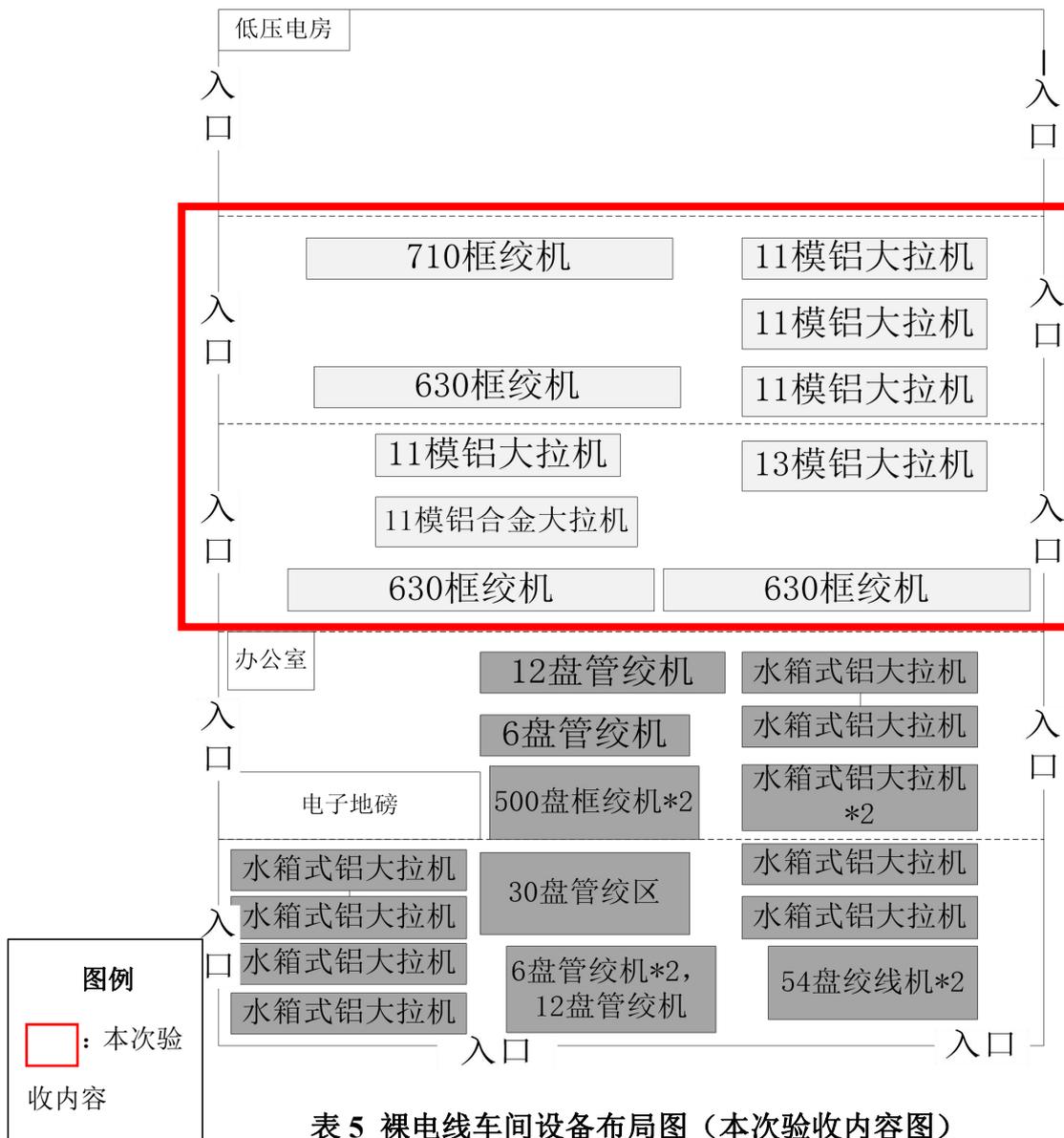


表 5 裸电线车间设备布局图（本次验收内容图）

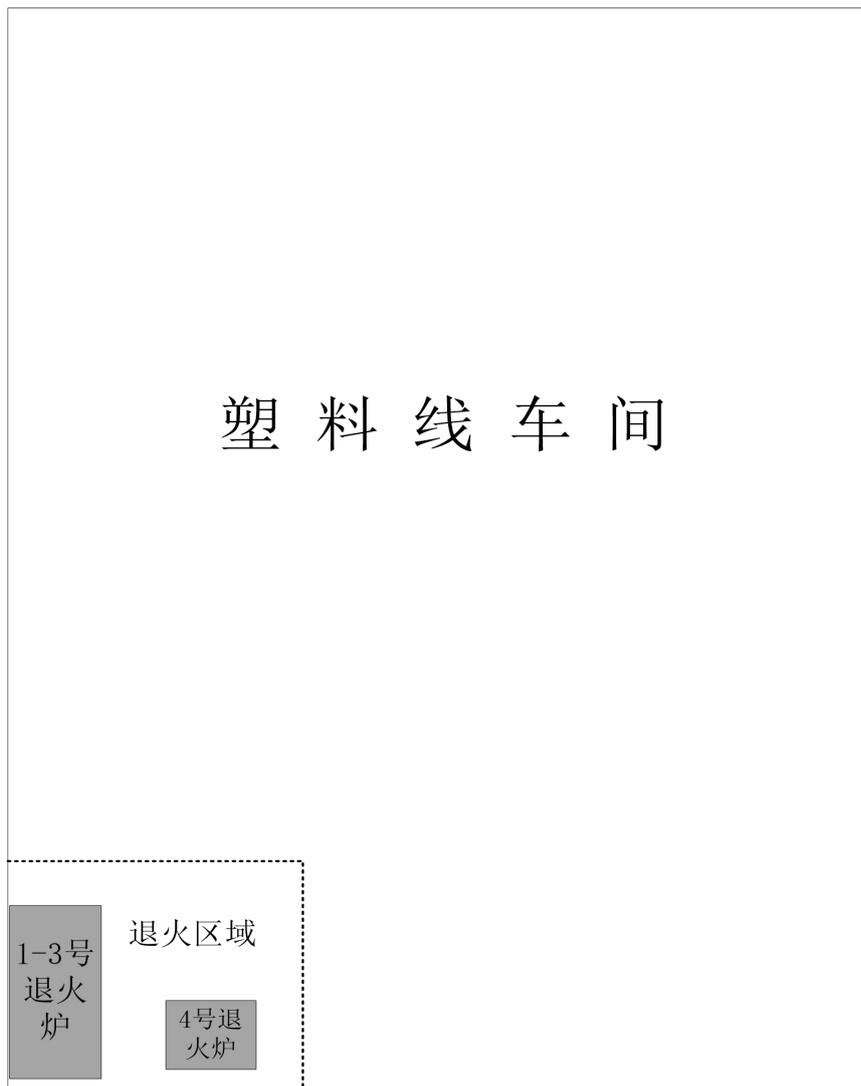


表 6 塑料线车间退火区域设备布局图

3.2 建设内容

3.2.1 项目基本情况

广东新亚光电股份有限公司于清远市清城区凤城街道沙田工业区原有厂房内投资 70 万元建设“广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目”，项目中心坐标为 23°44'38.929"N、113°02'37.088"E。本项目不新增占地和建筑面积，通过优化工艺、对设备进行升级改造等提升生产效率，使铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线产量提升 27000 吨/年，技术改造完成后全厂铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年。

表 3-3 项目基本情况一览表

项目名称	广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目		
建设单位	广东新亚光电股份有限公司		
建设地点	清远市清城区凤城街道沙田工业区		
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改		
主要产品名称	铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线		
环评设计生产产能	本次技改新增 27000 吨/年，技改完成后全厂合计总产能 40000 吨/年		
环评时间	2023 年 9 月	批文时间	2023 年 10 月 24 日；
开工时间	2023 年 10 月；	竣工时间	2023 年 11 月 1 日
环境保护设施调试时间	2023 年 11 月 15 日至 2024 年 2 月 14 日	现场监测时间	2023 年 11 月 20 日至 21 日；
环评报告审批部门	清远市清城区行政审批局	环评报告编制单位	清远市南清环保有限公司
投资总概算 (万元)	70	环保投资概算 (万元)	7
实际总投资 (万元)	70	实际环保投资 (万元)	7
劳动定员	员工人数从原有项目中调配	工作制度	两班制，每班工作时间为 10 小时，年工作日 300 天

3.2.2 项目工程建设情况

具体项目建设内容情况见下表。

表 3-4 项目环评设计与实际建设内容对比表

名称	项目环评设计	实际建设情况	变化情况	
主体工程	铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线生产线	本项目不新增占地和建筑面积，通过优化工艺、对设备进行升级改造等提升生产效率，使铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线产量提升 27000 吨/年，技术改造完成后全厂铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年	本项目不新增占地和建筑面积，通过优化工艺、对设备进行升级改造等提升生产效率，使铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线产量提升 27000 吨/年，技术改造完成后全厂铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年	主体工艺与环评设计一致
	建构筑物	<p>本次环评主要涉及塑料线车间、裸电线车间和原料仓，主要内容如下：</p> <p>①塑料线车间面积不变，占地面积为 3780m²，建筑面积为 3780m²，本项目依托该车间内的 4 台退火炉进行退火；</p> <p>②裸电线车间面积不变，占地面积为 5420m²，建筑面积为 5420m²，主要用于拉丝、绞线工艺；</p> <p>③原料仓面积不变，占地面积为 3720m²，建筑面积为 3720m²，原裸电线车间的部分生产设备移至该区域内进行生产，该部分生产设备的生产内容与铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线无关，因此变动后不新增原有产品产能。</p> <p>其余车间占地面积、建筑面积及生产功能均不发生变化。</p>	<p>本次验收主要涉及塑料线车间、裸电线车间和原料仓，主要内容如下：</p> <p>①塑料线车间面积不变，占地面积为 3780m²，建筑面积为 3780m²，本项目依托该车间的 4 台退火炉进行退火；</p> <p>②裸电线车间面积不变，占地面积为 5420m²，建筑面积为 5420m²，主要用于拉丝、绞线工艺；</p> <p>③原料仓面积不变，占地面积为 3720m²，建筑面积为 3720m²，原裸电线车间的部分生产设备移至该区域内进行生产，该部分生产设备的生产内容与铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线无关，因此变动后不新增原有产品产能。</p> <p>其余车间占地面积、建筑面积及生产功能均不发生变化。</p>	与环评设计一致
公共工程	供水	自来水，由市政供水管网供给	自来水，由市政供水管网供给	与环评设计一致
	排水	本项目生产过程无生产废水产生，员工从原有项目中调配，不新增生活用水，因此不新增废	本项目生产过程无生产废水产生，员工从原有项目中调配，不新增生活用水，因此不新增废	与环评设计一致

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

		水排放。	水排放。	
	供电	由市政电网供给	由市政电网供给	与环评设计一致
环保工程	废气处理设施	项目退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则直接在车间内无组织排放。	项目退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则通过加强车间通风换气后，在车间内无组织排放。	与环评设计一致
	噪声防治措施	对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源	对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源	与环评设计一致
	固体废物处理设施	危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠定期交由有相应危险废物处理资质单位进行处理	危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠定期交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置	与环评设计一致
		项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由资源回收公司处理	项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由资源回收公司处理	与环评设计一致

3.2.3 项目产品产能

本次技改项目针对生产线进行提产改造后，铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线等产品生产线产能从原来的 13000t/a 提升至 40000t/a，因此，本次验收针对技改后项目铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线等产品生产线总体产能(40000t/a)进行验收，具体验收项目产品产能情况详见下表。

表 3-5 本次验收产品及生产规模

序号	产品名称	环评设计产量		调试日期	验收期间产能	生产负荷
		技改完成后全厂产能	技改完成后日设计产能			
1	铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线	40000 吨/年	133.33 吨/年	2023.11.20	104.863 吨	78.65 %
2				2023.11.21	86.943 吨	65.21 %

备注：根据实际生产工况可知，2023 年 11 月 20 日生产负荷约为 78.65%，2023 年 11 月 21 日生产负荷为 65.21%。验收期间，2023 年 11 月 20 日和 21 日生产时间均为 20 小时/天，其中 2023 年 11 月 20 日主要以生产大规格的铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线为主，因此消耗铝杆和钢芯用量较大，导致验收期间产品产量偏差较大。

3.3 主要原辅材料

项目原辅材料使用情况见表 3-6。

表 3-6 项目主要原辅材料使用情况

序号	名称	环评设计消耗量（单位：t）		调试日期	调试期间消耗量（单位：t）	是否发生变化及说明
		技改完成后全厂使用量②	技改完成后日设计用量		日用量	
1	铝杆	32008	106.69	2023.11.20	86.251	调试期间原料用量与产能匹配
				2023.11.21	70.783	
2	钢芯	8372	27.91	2023.11.20	18.612	
				2023.11.21	16.161	
3	拉丝油	54	0.18	2023.11.20	0.102	
				2023.11.21	0.103	
4	机油	4.3	0.0143	2023.11.20	0.008	
				2023.11.21	0.008	

注：①技改完成后全厂使用量为技改完成后全厂生产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 40000 吨/年的所需原辅材料用量

3.4 主要生产设备

项目生产设备情况见表 3-7。

表 3-7 项目生产设备情况

序号	设备名称	环评设计			实际建设			变化情况
		所处位置	规格型号	数量	所处位置	规格型号	数量	
1	710 框绞机	裸电线车间	710	1	裸电线车间	710	1	与环评设计一致
2	630 框绞机		630	3		630	3	
3	11 模铝大拉机		11 模	4		11 模	4	
4	11 模铝合金大拉机		11 模	1		11 模	1	
5	13 模铝大拉机		13 模	1		13 模	1	
6	退火机	塑料线车间	/	4	塑料线车间	/	4	依托该车间的 4 台退火炉进行退火，与环评设计一致
7	6 盘绞线机	原料仓	/	1	原料仓	/	1	原裸电线车间 5 台设备移至该区域，与环评设计一致
8	12 盘管绞机		/	2		/	2	
9	30 盘框绞机		/	2		/	2	

3.5 水源及水平衡

3.5.1 给水

本项目用水由市政自来水管网供给。本项目建成后，不增加员工人数，且生产过程无需使用生产用水，故不新增用水量。

3.5.2 排水

本项目建成后，不增加员工人数，且不使用生产用水，故无员工办公生活污水和生产废水的排放。

3.6 生产工艺

1、生产工艺流程

本项目技改部分与原有项目的生产工艺不变，未来的钢芯铝导线以大规格为主，企业通过优化工艺的方式提升拉丝机生产速度，主要措施为跳模生产：即在

生产过程中，减少 1-2 个模具的使用，可以有效的提升生产速度。通过技改后，产品（铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线）的生产速率将显著提高。

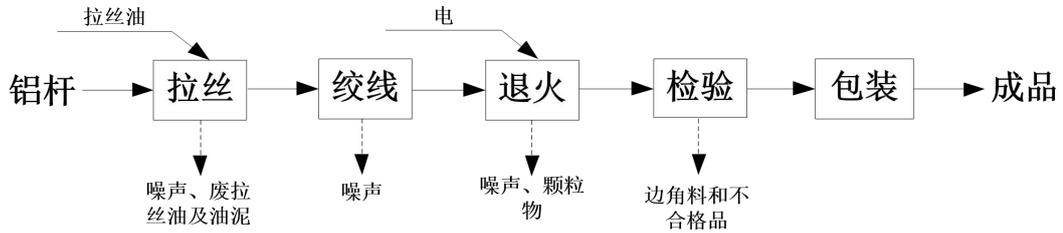


图 7 铝绞线、合金芯铝绞线生产工艺流程图

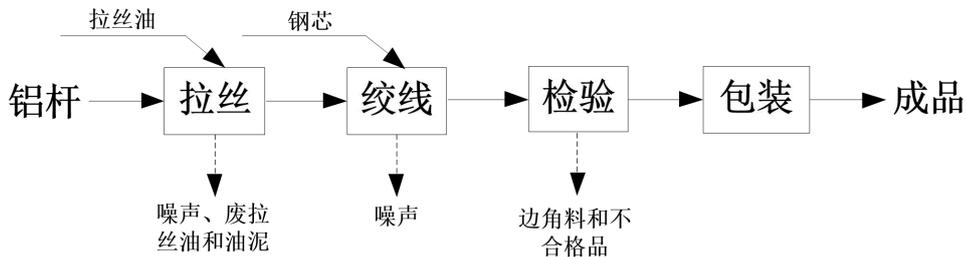


图 8 钢芯铝绞线生产工艺流程图

工艺流程概述：

拉丝：将铝杆在拉丝机上投入拉丝油进行拉拔，拉丝机使用电作为能源，在此过程中铝杆会在拉丝机中发生硬化变脆，线坯经过拉伸，达到需要的直径。

绞线：将上述拉丝完成的若干根直径相同或不同的单线按一定的方向和一定的规则绞合在一起，绞合的导线直接作为电线电缆使用，称为裸绞线；电力电缆的导电线芯有两种绞合方法：无退扭绞合和有退扭绞合。采用有退扭方法绞成的线芯没有扭转内应力，故多用于不紧压的绞线，以避免因有内应力在单线断裂时散开。没有退扭的绞合多用于紧压型线芯，因为自扭产生的残余应力是弹性变形，压型为塑性变形，因此经过紧压后内应力即可消失。

退火：退火是将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却的一种金属热处理工艺。退火处理主要是改善或消除在铸造、锻压、轧制和焊接过程中所造成的各种组织缺陷以及残余应力，防止工件变形、开裂；软化工件以便进行切削加工；细化晶粒，改善组织以提高工件的机械性能。

本项目铝杆通过模具时，被拉伸成铝丝，在这个过程中，铝杆表面的拉丝油也会被模具阻挡下来并流入到润滑系统，最后抽入拉丝油池中循环使用，此时铝丝表面保持良好的洁净状态，其表面质量符合《架空绞线用硬铝线》（GB/T

17048-2017) 中的要求。框绞机高速旋转(此时铝丝在绞线过程)将铝丝表面的拉丝油去除干净;铝丝表面若还残留拉丝油,在高速运转下受到离心力的作用被甩出,被甩出的废物收集后为废拉丝油泥,按危险废物管理。

经过拉丝、绞线工序处理后,项目铝绞线半成品残留仅有极少量的拉丝油,在退火工序高温加热过程中会产生少量油雾,以颗粒物表征。

检验、包装:最后对产品进行检测,对合格品进行简单包装捆绑,入库代售。

备注:模具不在厂内生产和维修,更换下来的废模具表面沾有少量拉丝油,用木糠吸收拉丝油,产生废木糠;废木糠作为危险废物处理,废模具作为一般固废处理。

表 3-8 项目产污环节汇总

环评规划设计						实际建设					
类别	产生位置	污染物	污染因子/性质	治理措施	去向	类别	产生位置	污染物	污染因子	治理措施	去向
废气	退火炉	退火油雾	颗粒物	加强车间通风	无组织	废气	退火炉	退火油雾	颗粒物	加强车间通风	无组织
噪声	车间	机械噪声	L _{Aeq}	厂房和围墙屏蔽、隔声、消声、减振		噪声	车间	机械噪声	L _{Aeq}	厂房和围墙屏蔽、隔声、消声、减振	
固废	生产过程	废铝绞线边角料和不合格品	一般固废	收集后交由资源回收公司处理		固废	生产过程	废铝绞线边角料和不合格品	一般固废	收集后交由资源回收公司处理	
	生产过程	废模具	一般工业固废	经收集后交由资源回收单位回收利用			生产过程	废模具	一般工业固废		
	生产过程	废拉丝油及油泥	危险废物	交由有危险废物资质单位处理			生产过程	废拉丝油及油泥	危险废物	交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置	
	设备维护	废机油	危险废物	交由有危险废物资质单位处理			设备维护	废机油	危险废物	交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置	
	生产过程	废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）	危险废物	交由有危险废物资质单位处理			生产过程	废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）	危险废物	交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置	

	生产过程	废过滤网	危险废物	交由有危险废物资质单位处理		生产过程	废过滤网	危险废物	交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置
	生产过程	废木糠	危险废物	交由有危险废物资质单位处理		生产过程	废木糠	危险废物	交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置
	设备维护	废含油抹布	危险废物	交由有危险废物资质单位处理		设备维护	废含油抹布	危险废物	交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置

3.7 项目变动情况

针对本项目环评设计建设内容与项目实际建设内容之间的变动情况，本次验收主要参照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）进行对比分析，具体分析如下表 3-9。

表 3-9 项目重大变动判定汇总

类别	《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）	环评设计建设内容	实际建设内容	变动情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目不新增占地和建筑面积，通过优化工艺、对设备进行升级改造等提升生产效率，使铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线产量提升 27000 吨/年，技术改造完成后全厂铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年。	本项目不新增占地和建筑面积，通过优化工艺、对设备进行升级改造等提升生产效率，使铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线产量提升 27000 吨/年，技术改造完成后全厂铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年。	与环评一致
规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	本次技改新增年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨，技改完成后全厂合计年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 40000 吨	本次验收新增年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨，验收完成后全厂合计年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 40000 吨	与环评一致
	生产、处置或储存能力增大，导致	不涉及废水第一类污染物排放	不涉及废水第一类污染物排放	与环评一致

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

	废水第一类污染物排放量增加的			
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）	本项目位于臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物。根据本项目大气污染物特征，不涉及氮氧化物和挥发性有机物，因此本项目的建设不会导致相应污染物排放量增加。	本项目位于臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物。根据本项目大气污染物特征，不涉及氮氧化物和挥发性有机物，因此本项目的建设不会导致相应污染物排放量增加。	未构成重大变动
	位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	/	/	/
建设地点	重新选址	项目选址清远市清城区凤城街道沙田工业区	项目选址清远市清城区凤城街道沙田工业区	与环评一致
	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	项目无需设置环境保护距离	项目未设置环境保护距离，项目周边未新增敏感点	项目厂址及平面布置未发生变动
工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标	项目产品为铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线，生产工艺见图 7~8，主要原辅材料及用量见表 3-6，生产设备见表 3-7；项目能耗为电能	验收期间，本项目实际建设产品为铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线生产工艺见图 7~8，主要原辅材料及用量见表 3-6，生产设备见表 3-7，因此生产过程不新增排放污染物种类。本项目位于环境质量不达标区，但本项目大气污染物特征，不涉及氮氧化物和挥发性有	与环评一致

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

	区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的		机物，因此本项目的建设不会导致相应污染物排放量增加；本项目不涉及废水排放，因此不涉及废水第一类污染物排放量增加；本项目不涉及其他污染物排放量增加 10%以上。	
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	项目产品、原辅材料均通过汽车运输进厂，贮存在仓库内。	项目产品、原辅材料均通过汽车运输进厂，贮存在仓库内。不改变物料运输、装卸、贮存的方式。	与环评一致
环境保护设施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	<p>①废水：本项目不新增员工、生产过程不产生废水，因此无新增废水排放；</p> <p>②废气：项目退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则直接在车间内无组织排放。；</p> <p>③噪声：对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源；</p> <p>④固体废物：危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠，均定期交由有相应危险废物处理资质单位进行处理；项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由资源回收公司处理。</p>	<p>①废水：本项目验收期间不新增员工、生产过程不产生废水，因此无新增废水排放；</p> <p>②废气：验收期间项目退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则通过加强车间通风换气后，在车间内无组织排放；</p> <p>③噪声：验收期间对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源；</p> <p>④固体废物：危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠，均定期交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置；项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由资源回收公司处理</p>	与环评一致
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加	本项目生产过程无生产废水产生，员工从原有项目中调配，不新增生活用水，因此不新增废水排放。	本项目验收期间生产过程无生产废水产生，员工从原有项目中调配，不新增生活用水，因此不新增废水排放。	项目实际建设过程中未新增直接废水排放

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

重的			口，不涉及废水排放口位置变化，与环评一致
新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目废气产污环节主要为退火生产过程，退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则直接在车间内无组织排放。	本项目验收期间废气产污环节主要为退火生产过程，项目退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则通过加强车间通风换气后，在车间内无组织排放，不涉及新增排放口。	项目实际建设过程中未新增废气主要排放口，废气排放类型为无组织形式，不涉及排气筒，因此与环评一致
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	项目设计采取对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源等措施进行噪声污染防治，采取分区防渗的地下水污染防治措施，将项目危险废物暂存仓、裸电线车间划定为重点防渗区，一般固废暂存仓、塑料线车间退火区域划定为一般防渗区。项目土壤防治措施主要为：（1）危险废物统一收集后交由有危险处理资质的单位处理；危险废物暂存仓须有耐腐蚀的地面防渗，且表面无裂痕，避免产生地面漫流土壤污染途径；（2）实施清洁生产及各类废物循环利用的具体方案，减少污染物的排放量，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物做好控制措施，防治污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险降到最低限度。	项目设计采取对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源等措施进行噪声污染防治，采取分区防渗的地下水污染防治措施，将项目危险废物暂存仓、裸电线车间划定为重点防渗区，一般固废暂存仓、塑料线车间退火区域划定为一般防渗区。项目土壤防治措施主要为：（1）危险废物统一收集后交由有危险处理资质的单位处理；危险废物暂存仓须有耐腐蚀的地面防渗，且表面无裂痕，避免产生地面漫流土壤污染途径；（2）实施清洁生产及各类废物循环利用的具体方案，减少污染物的排放量，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物做好控制措施，防治污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险降到最低限	项目噪声、地下水、土壤防治措施未发生变动，与环评一致

			度。	
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠定期交由有相应危险废物处理资质单位进行处理；项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由供应商回收利用。	危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠定期交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置；项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由供应商回收利用。		项目固体废物均未自行利用，项目固体废物未发生变动，与环评一致
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目依托厂区内足够容量的事故应急池（300m ³ ），一旦发生火灾爆炸事故后，现场处置人员见及时关停雨水阀门，并将截留排放的事故废水将导入事故应急池中	验收期间，新亚光公司已取得环境应急预案备案，并已落实应急预案内提出的环境风险防范措施，已建成事故应急池（300m ³ ），并投入使用，待发生事故时能有效的暂存事故废水。		项目环境风险防范能力不变，与环评一致

根据上表 3-9 分析，本项目实际建设情况与项目环评设计的项目性质、规模、建设地点、工艺，均与环评一致，未构成发生重大变动的情形。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

根据环评内容，本项目生产过程无生产废水产生，员工从原有项目中调配，不新增生活用水，因此无新增废水排放。

验收期间现场与环评内容一致，无新增废水排放。

4.1.2 废气

根据环评内容，本项目在塑料线车间退火区域进行退火工序，在高温加热过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征。因建设单位在拉丝、绞线工序控制附在工件表面上的拉丝油的量，即经过拉丝、绞线工序处理后，项目铝绞线半成品残留仅有极少量的拉丝油，在退火工序产生的油雾产生量极少，则直接在车间内无组织排放。

验收期间退火炉产生的颗粒物，经加强车间通风等措施后，在车间内无组织排放，颗粒物无组织排放浓度能满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

项目废气的产排及治理情况见表 4-1，废气治理设施图片见图 9。

表 4-1 项目废气产排及治理情况

废气来源	污染物种类	排放方式	治理设施	设计风量	排气筒出口内径	排气筒高度	排气筒数量	排放去向
退火炉	颗粒物	车间无组织排放	/	/	/	/	/	大气



退火炉实景图

4.1.3 噪声

根据环评内容，本项目相关的噪声污染源主要来自于裸电线车间 710 框绞机、630 框绞机、13 模铝大拉机、11 模铝合金大拉机等生产设备运行时产生的机械噪声，其噪声源强约为 70~85dB（A）。根据本项目噪声源和车间布置的特点，在设备选型上选用了低噪声的设备，合理布设生产车间，并采取必要的隔声、减震、降噪等

验收期间，对生产设备设置必要的隔声、减震措施，以尽量减小这些设备的运行噪声对周边环境和环境保护目标的影响；生产期间车间大门尽量保持关闭的状态，以减弱噪声传播；维持设备处于良好的运转状态，加强对机械设备的维修保养，减少因零部件磨损产生的噪声，适时添加润滑油降低机械磨损产生的噪声；合理布设生产车间，将强噪声设备（风机等）远离车间。通过车间阻挡及距离衰减噪声传播，尽量把车间的噪声影响限制在厂区范围内，降低噪声对外界的影响。

4.1.4 固体废物

根据环评内容，项目固体废物包括铝绞线边角料和不合格产品、废拉丝油及油泥、废模具、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废过滤网、废木糠、废含油抹布。其中铝绞线边角料和不合格产品和废模具属于一般固体废物，经收集后交由资源回收单位回收利用；废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废过滤网、废木糠、废含油抹布经收集后交由有资质单位处理，属于危险废物。

验收期间，铝绞线边角料和不合格产品、废模具经收集后交由资源回收单位回收利用；废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废过滤网、废木糠、废含油抹布经收集后交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置。

本次验收依托原有的 1 个一般固废暂存仓和 3 个危险废物暂存仓。其中一般固废暂存仓占地面积 620m²，仓内已经进行硬底化处理，且具有防风、防雨功能；本项目产生的一般固废依托一般固废暂存仓，暂存项目产生的边角料和不合格品、废模具等，由于本项目产生量不多，该暂存仓有足够位置可用。3 个危险废物暂存仓分别为危险废物暂存仓 1#、危险废物暂存仓 2#、危险废物暂存仓 3#，危险废物暂存仓面积分别为 75m²，设计储存能力为 75t，危险废物暂存间外部均设置危险废物仓库标识牌；内部均分区分类存放危险废物，并对应设置标识牌，危险废物包装桶、袋均粘贴上标签；危险废物暂存间内部地面均硬底化进行防渗、防腐；危险废物暂存间已落实管理制度，并设置专人负责；危险废物暂存间设置台账本，对进出危险废物暂存间的危险废物进

行登记，转移时均交由有资质单位进行收运及处置。

具体建成后项目固体废物产生与处理处置情况见表 4-2。

表 4-2 项目固体废物产生与处理处置情况

工序/ 生产线	固体废物名称	固废属性	产生情况		处理措施		最终去向
			核算方法	产生量 t/a	工艺	处置量 t/a	
生产过程	铝绞线边角料和不合格产品	第 I 类工业固废	经验估算法	273	一般固废暂存仓	273	经收集后交由资源回收单位回收利用
	废模具			150 个/a		150 个/a	
原料使用	废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）	危险废物	经验估算法	3.315	危险废物暂存仓	3.315	经收集后交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置
设备维护	废机油			2.52		2.52	
生产过程	废拉丝油及油泥			47		47	
	废过滤网			2		2	
	废木糠	4	4				

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

我司于 2021 年 3 月 25 日均已签署发布了《广东新亚光电股份有限公司突发环境事件应急预案（修订稿）》，并于 2021 年 4 月通过备案（备案编号：441802-2021-0038-L），针对环境风险问题设置以下措施：

（1）危险废物泄漏事故防范措施：

- ①不同品种危险废物分别存放在不同容器中，不得混合。
- ②危险废物贮藏间外贴有“危险废物”字样标识
- ③固体危险废物：包装完整，不渗漏。
- ④液体危险废物：容器密封、有盖；
- ⑤危险废液暂时存放应采取防渗漏、防外溢措施。

⑥生产过程中产生的废液、废渣应全部倒入指定区域的废弃物收集罐中。不得倒入厂内外空地、草地及地下管网的检查井中。洒漏在地面的废弃物由该责任部门用棉纱或砂子等吸附清除，吸附物应作为危废妥善收集处理，以免造成二次污染。

⑦危险废物定期转移，暂存时间不应超过一年。

(2) 废气事故防范措施

①生产中发现除尘器下部两出粉口排出的粉尘数量差别较大时，发现人立即报维修；

②出现电机损坏需停机维修时，除尘系统缓停机，关停引风机，开启布袋自动拍打清灰循环 2 小时，结束后停机。维修完毕，先开旋风出口上的电磁阀门，关闭除尘器进口排风管阀门，再开启布袋自动拍打清灰循环，最后关闭布袋进口碟阀，开启旋风出口碟阀，同时应打开布袋卸灰阀，防止布袋受潮。

③如布袋破损，设备负责人应立即更换。

④计划内停电，除尘系统缓停机，关停引风机，开启布袋自动拍打清灰循环 2 小时，结束后停机；

⑤突然停电，立即将所有开关关闭，待恢复供电时，先通电检查电气设备是否正常，然后再执行开机程序

⑥指导群众做好个人防护后，再撤离影响区域：首先组织和指导群众就地取材，采用简易有效的防护措施保护自己。根据当时的风向选择疏散路线，快速转移至安全区域。

(3) 化学品泄漏事故防范措施

①加强包装物的质量检验工作、重复使用的危险化学品包装物、容器在使用前，应当进行检查，并做好记录；

②作业人员应严格遵守操作规程，装卸危险化学品应按有关规定进行，做到轻装、轻卸；严禁摔、碰、撞、击、拖拉、倾倒和滚动；

4.2.2 规范化排放口、监测设施

项目的危险废物暂存间已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）等规范要求设置。

危险废物暂存间已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）要求进行设计，已落实防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐，危险废物暂存间内部按分区分类存放，并对应设置标识牌，危险废物包装桶、袋均粘贴上标签；危险废物标识牌已按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）要求更新。具体详见下图：



1 号危险废物仓库



1 号危险废物仓库仓内情况



1 号危险废物仓库标识牌



2 号危险废物仓库



2 号危险废物仓库仓内情况



2 号危险废物仓库仓标识牌



3 号危险废物仓库



3 号危险废物仓库仓内情况



3 号危险废物仓库仓标识牌



4 号危险废物仓库



4 号危险废物仓库仓内情况



危险废物管理制度标识牌



图 9 固体废物仓库实景图

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保设施投资

本项目实际总投资约为 70 万元，实际环保投资 7 万元，占投资总额约 10%。实际环保投资具体见表 4-3。

表 4-3 项目实际环保投资情况

工程类别	污染物	环保措施	实际投资(万元)
固废处置工程	一般固废	一般固体废物仓	1
	危险废物	危险废物暂存间	3
噪声治理工程	设备噪声	设备消音、减振、隔音	3
合计			7

4.3.2 “三同时”落实情况

根据现场自查，本项目建设严格执行配套环境建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的要求，落实环境影响报告表及其批复提出的污染防治措施。项目环保设施落实情况见表 4-4。

表 4-4 项目环保设施落实情况

类别	污染物类型	环评阶段的环保措施	实际建设情况	是否满足要求
废气治理工程	退火油雾	项目退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则直接在车间内无组织排放。	项目退火生产过程中会产生少量油雾，以颗粒物表征，由于油雾产生量极少，则通过加强车间通风换气后，在车间内无组织排放。	满足
固废处置	一般固废	项目产生的一般固废主要包	项目产生的一般固废主要包	满足

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

工程		括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由资源回收公司处理。	括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由资源回收公司处理。	
	危险废物	危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠，均定期交由有相应危险废物处理资质单位进行处理	危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠，均定期交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置	满足
噪声治理工程	设备噪声	对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源等措施进行噪声污染防治	对声源进行减振、消音和隔音处理，合理布局噪声源等措施进行噪声污染防治	满足
风险防范措施		加强环境风险防范。结合项目环境风险因素，制定并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系。严格控制风险物质的最大暂存量，加强污染防治设施的管理和维护，有效防范污染事故发生	验收期间，新亚光公司已取得环境应急预案备案，并已落实应急预案内提出的环境风险防范措施，已建成事故应急池（300m ³ ），并投入使用。	满足

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

根据本项目环评报告表的内容，其主要结论与建议见表 5-1。

表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

类别	主要结论与建议
废气	项目退火工序产生的少量油雾以颗粒物表征，在车间内无组织排放后厂界颗粒物能达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，本项目建成后预计对周边大气环境造成影响较小。
噪声	建设单位在设备选型上选用了低噪声的设备，合理布设生产车间，并采取必要的隔声、减震、降噪等。厂界四侧噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，对周围环境影响不大。
固体废物	项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由供应商回收利用；危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠定期交由有相应危险废物处理资质单位进行处理。经上述处理后，项目产生的固体废物经处理后不会对环境造成影响。
环评结论	本项目符合国家和地方产业政策，选址布局合理，项目拟采用各项环境保护措施具有经济和技术可行性，可确保达标排放。本项目的建设有利于当地的经济效益和社会效益。只要建设单位在本项目建设过程中认真执行环保“三同时”，落实本环评中提出的各污染防治措施，所产生的污染物能达标排放，则本项目建成及投入运行后对周围环境影响不大，从环境保护角度分析本项目是可行的。

5.2 审批部门审批决定

一、广东新亚光电股份有限公司位于清远市清城区凤城街道沙田工业区（E113° 2' 37.088"，N23° 44' 38.929"），总占地面积为 190279.62m²，总建筑面积为 105934.55m²，主要从事电线电缆的生产制造。本项目为技术改造，不新增占地面积和建筑面积，通过优化工艺，对设备进行升级改造等提升生产效率，使铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线产量提升 27000 吨/年，所需员工从原项目内部调剂解决。

技术改造完成后，全厂了城郊线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线总产能为 40000 吨/年，电缆（35kv 及以下塑料绝缘电力电缆）3000 千米、电线电缆、软线（额定电压 450/750v 及以下、聚氯乙烯绝缘电线电缆、软线）30000 千米、电缆（1kv/10kv 架空绝缘电力电缆）1000 千米、铝合金电线电缆 5000 吨、交联聚乙烯绝缘电力电缆 31295 吨、聚氯乙烯及聚乙烯绝缘电线电缆 36643 吨、MPP

电力管 2680 千米、HDPE 电力管 5360 千米、低压电力电缆 7500 千米、布电线及装备用电线电缆 140000 千米、控制电缆 10700 千米。

二、广东环境保护工程职业学院对报告表的技术评估意见认为，报告表编制较规范，内容较全免，项目建设内容介绍较清楚，环境概况和环境敏感目标调查较清晰，采用的评价技术方法总体符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）及相关环评技术规范的要求，环保措施基本可行，评价结论基本可信。

三、我局原则同意评估单位对报告表的技术评估意见，在你单位全面落实报告表提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、拟采取的生产工艺和环境保护措施进行建设，从生态环境保护角度可行。项目运营期还应重点做好以下工作：

（一）严格落实大气污染防治措施，加强车间管理，生产工序采取密闭等措施，减少废气无组织排放。无组织排放废气中，颗粒物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

（二）严格落实噪声污染防治措施、优化厂区布局，采取隔声、减振等降噪措施，加强噪声设备的维护与管理，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类声环境功能区排放限值要求。

（三）严格落实固体废物分类处置和综合利用措施。废铝绞线边角料、不合格品、废模具等，酚类收集后交由资源回收公司回收处理；废拉丝油、油泥、废机油、废机油桶、废拉丝油通、废过滤网、含油废抹布、废木糠等属于危险废物，依托厂区现有危废间进行储存，定期交由具有危险废物处理资质的单位进行处理处置。

（四）建立健全环境事故应急体系，完善并严格落实有效的环境风险防范措施和应急预案，从源头防范环境风险。加强污染防治、环境风险防控设施的管理和维护，严格控制风险物质的最大暂存量，做好危废暂存间的防渗防漏措施，杜绝污染事故的发生，项目竣工环境保护验收前需按照相关部门要求完成安全风险评估工作。

（五）本项目不设置总量控制指标。

四、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

五、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

六、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境部门日常监督检查。

6 验收执行标准

根据《广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表》、《关于〈广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表〉的批复》（清城审批环表[2023]38 号）及当前国家颁布的新的污染物排放标准，确定本次验收各监测因子的验收执行标准。

6.1 废气评价标准

本项目验收阶段产生的废气主要为退火区域进行退火工序，产生的少量油雾，以颗粒物表征。退火工序排放的颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。具体标准详见下所示：

表 6-1 本项目废气排放标准一览表

排污类型	标准名称	污染物	无组织排放监控浓度限值	
			监控点	排放浓度限值 (mg/m ³)
退火工序	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)	颗粒物	无组织排放 监控点浓度	1.0

6.2 噪声评价标准

本项目验收阶段厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准：昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)。

6.3 固体废物

项目一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）、《广东省固体废物污染环境防治条例》（2018 年修订）；

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《环境保护图形标志、固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995（XG1-2023））及《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）

6.4 总量控制指标

根据《广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表》内容可知，本项目无新增废水排放，无需另设水污染物排放总量控制指标。

根据项目生产特点，本项目无需另设大气污染物排放总量控制指标。

根据《关于<广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表>的批复》（清城审批环表[2023]38 号）内容：本项目不设置总量控制指标。

7 验收监测内容

7.1 废气监测内容

7.1.1 无组织排放废气

本次废气无组织排放监测设置 1 个无组织废气参照点及 3 个无组织废气监控点，无组织废气参照点设置在污染源上风向，监控点平均分布在污染源下风向的厂界外 2m 处，参照点及监控点布点依据《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）要求进行，无组织废气取样监测因子主要为颗粒物，监测点位见图 10。无组织排放废气监测内容见表 7-1。

表 7-1 无组织排放废气监测内容及频次

无组织排放源	监测点位	监测内容	监测因子	监测频次
厂界	上风向参照点 G1	温度、气压、风速、风向	总悬浮颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
	下风向检测点 G2			
	下风向检测点 G3			
	下风向检测点 G4			

7.2 噪声监测内容

本次验收在厂界四周分别设置 1 个噪声监测点位，共设置 6 个监测点位，监测点位见图 10。噪声监测内容见表 7-2。

表 7-2 噪声监测内容及频次

编号	监测点名称	监测项目	监测频次
1#	项目西边界外 1 米处	昼、夜 Leq	监测 2 天，每天昼夜各 1 次
2#	项目北边界外 1 米处		
3#	项目东北边界外 1 米处		
4#	项目东边界外 1 米处		
5#	项目东南边界外 1 米处		
6#	项目西南边界外 1 米处		



图 10 废气及噪声验收监测点位图

8 质量保证和质量控制

为了确保项目的验收监测数据的质量控制和质量保证，新亚光公司委托广东信科检测有限公司承担本项目竣工环境保护验收监测工作，具体的验收检测数据的质量控制和质量保证如下。

8.1 监测分析方法及监测设备

监测因子监测分析方法均采用通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法应能满足评价标准要求。监测仪器经计量部门检定合格并在有效期内使用。监测分析方法和监测设备见表 8-1 和表 8-2。

表 8-1 监测分析方法

类别	项目	检测方法	检出限	主要仪器
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》 HJ 1263-2022	0.168mg/m ³	电子天平 (SQP-QUINTIX35-1CN) 恒温恒湿称重系统 (HWCZ-150)
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	多功能声级计 AWA5688

采样依据：《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000

采样仪器：智能中流量颗粒物采样器（JCH-120F）/智能综合采样器（ADS-2062E）

表 8-2 仪器设备检定/校准情况一览表

检测类别	检测项目	主要检测仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准
无组织废气	采样仪器	智能中流量颗粒物采样器/智能综合采样器	JCH-120F/ ADS-2062E	SB-132 SB-345 SB-346 SB-347 SB-348	校准
	总悬浮颗粒物	恒温恒湿称重系统 电子天平	HWCZ-150 SQP-QUIN TIX35-1CN	SB-209 SB-210	校准
噪声	噪声	多功能声级计	AWA5688	SB-95	检定

8.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；
- (3) 颗粒物采样器和智能综合采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。具体验收监测期间烟气监测校核质控表如下表 8-3。

表8-3 废气采样器流量校准结果

日期	采样仪器型号及编号	校准仪器型号及编号	标定流量 (L/min)	采样前/后	标定示值 (L/min)	示值误差 (%)	技术要求 (%)	结果判定
2023.11.20	JCH-120F /SB-345	HY4524P /SB-165	100	采样前	101.25	1.2	±2.0	合格
				采样后	99.59	-0.4	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-347	HY4524P /SB-165	100	采样前	101.14	1.1	±2.0	合格
				采样后	99.01	-1.0	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-346	HY4524P /SB-165	100	采样前	100.98	1.0	±2.0	合格
				采样后	99.70	-0.3	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-348	HY4524P /SB-165	100	采样前	100.89	0.9	±2.0	合格
				采样后	99.40	0.6	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-345	HY4524P /SB-165	100	采样前	100.44	0.4	±2.0	合格
				采样后	100.84	0.8	±2.0	合格
JCH-120F /SB-346	HY4524P /SB-165	100	采样前	101.25	1.2	±2.0	合格	
			采样后	101.21	1.2	±2.0	合格	
JCH-120F /SB-348	HY4524P /SB-165	100	采样前	101.13	1.1	±2.0	合格	
			采样后	101.30	1.3	±2.0	合格	
JCH-120F /SB-347	HY4524P /SB-165	100	采样前	101.55	1.6	±2.0	合格	
			采样后	100.70	0.7	±2.0	合格	
2023.11.21	JCH-120F /SB-132	HY4524P /SB-165	100	采样前	99.35	-0.6	±2.0	合格
				采样后	100.03	0.0	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-346	HY4524P /SB-165	100	采样前	99.91	-0.1	±2.0	合格
				采样后	100.71	0.7	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-347	HY4524P /SB-165	100	采样前	100.29	0.3	±2.0	合格
				采样后	100.06	0.1	±2.0	合格
2023.11.21	JCH-120F /SB-348	HY4524P /SB-165	100	采样前	100.06	0.1	±2.0	合格
				采样后	100.70	0.7	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-132	HY4524P /SB-165	100	采样前	100.20	0.2	±2.0	合格
				采样后	99.88	-0.1	±2.0	合格
	JCH-120F /SB-346	HY4524P /SB-165	100	采样前	100.80	0.8	±2.0	合格
				采样后	99.08	-0.1	±2.0	合格
JCH-120F /SB-347	HY4524P /SB-165	100	采样前	99.13	-0.9	±2.0	合格	
			采样后	99.49	-0.5	±2.0	合格	

日期	采样仪器型号及编号	校准仪器型号及编号	标定流量 (L/min)	采样前/后	标定示值 (L/min)	示值误差 (%)	技术要求 (%)	结果判定
	JCH-120F /SB-348	HY4524P /SB-165	100	采样前	99.24	-0.8	±2.0	合格
采样后				99.67	-0.3	±2.0	合格	

8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

在进行现场测量噪声前，对声级计进行校准是否符合小于等于 0.4 分贝的要求；测量前后对声级计的灵敏度也需要相应的测定，测量前后灵敏度大于 0.5 分贝的话，则数据无效。具体验收监测期间噪声监测校核质控表如下表 8-4。

表 8-4 噪声监测校准质控表

校准日期	声级计型号及编号	校准器型号及编号	校准器标准值 dB(A)	监测时段	监测前/后校准	校准值 dB(A)	校准示值偏差 dB(A)	结果判定
2023.11.20	AWA5688 /SB-95	AWA6022 A /SB-241	94.0	昼间	检测前	93.6	0.4	合格
					检测后	93.6	0.4	合格
				夜间	检测前	93.7	0.3	合格
					检测后	93.8	0.2	合格
2023.11.21	AWA5688 /SB-95	AWA6022 A /SB-241	94.0	昼间	检测前	93.6	0.4	合格
					检测后	93.7	0.3	合格
				夜间	检测前	93.7	0.3	合格
					检测后	93.7	0.3	合格

8.4 人员能力

新亚光公司委托广东信科检测有限公司于 2023 年 11 月 20 日至 21 日开展了废气、噪声污染物排放监测。参加本次项目的采样人员及检测人员均经过专业知识培训，考核合格并持证上岗见表 8-5。

表 8-5 采样人员和检测人员培训合格证

人员类别	人员名单	上岗证编号
采样人员	钟毅锋	JS2023-007
	吴宁喜	JS2023-015
	孔维俊	JS2023-005
	刘晓锋	JS2023-017
检测人员	成雪萍	JS2023-022

具体广东信科检测有限公司的检验检测机构资质认定证书可见下图 11。



图 11 验收监测单位资质证书

9 验收监测结果

9.1 验收监测期间工况

项目验收监测时间为 2023 年 11 月 20 日~11 月 21 日，监测期间工况记录见下表 9-1。企业生产状况稳定，符合验收监测要求。

表 9-1 监测期间工况记录表

日期	产品	技改完成后全厂总产能	技改完成后日设计产能	实际产品产能	生产负荷 (%)
2023.11.20	铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线	40000 吨/年	133.33 吨/年	104.863 吨	78.65%
2023.11.21				86.943 吨	65.21%

备注：项目年运行时间为 300 天，验收期间每天运行 20 小时，一班 10 小时制。

9.2 监测结果

9.2.1 无组织排放废气监测结果

验收监测期间无组织排放废气监测结果见表 9-2。

表 9-2 无组织排放废气监测结果（单位：mg/m³）

采样日期	采样点位	检测结果			标准值	达标情况
		第一次	第二次	第三次		
2023.11.20	上风向参照点 G1	0.183	0.196	0.188	/	达标
	下风向检测点 G2	0.197	0.200	0.206	1.0	达标
	下风向检测点 G3	0.199	0.216	0.225	1.0	达标
	下风向检测点 G4	0.227	0.224	0.230	1.0	达标
2023.11.21	上风向参照点 G1	0.193	0.192	0.196	/	达标
	下风向检测点 G2	0.199	0.206	0.212	1.0	达标
	下风向检测点 G3	0.202	0.226	0.233	1.0	达标
	下风向检测点 G4	0.222	0.231	0.236	1.0	达标

验收监测期间，无组织颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

9.2.2 噪声监测结果

厂界噪声监测结果见表 9-3。

表 9-3 厂界环境噪声监测结果 单位：dB(A)

监测时间	编号	监测点位	昼间 Leq		夜间 Leq	
			监测值	达标情况	监测值	达标情况

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

2023.11. 20	1#	项目西边界外 1 米处	57	达标	46	达标
	2#	项目北边界外 1 米处	56	达标	48	达标
	3#	项目东北边界外 1 米处	54	达标	45	达标
	4#	项目东边界外 1 米处	55	达标	48	达标
	5#	项目东南边界外 1 米处	57	达标	47	达标
	6#	项目西南边界外 1 米处	58	达标	46	达标
2023.11. 21	1#	项目西边界外 1 米处	57	达标	47	达标
	2#	项目北边界外 1 米处	58	达标	46	达标
	3#	项目东北边界外 1 米处	54	达标	47	达标
	4#	项目东边界外 1 米处	56	达标	47	达标
	5#	项目东南边界外 1 米处	57	达标	47	达标
	6#	项目西南边界外 1 米处	57	达标	48	达标
(GB12348-2008) 3 类限值			60	/	50	/

验收监测期间，厂界四周噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 的 2 类排放限值要求。

9.3 污染物排放总量核算

本项目无污染物总量控制指标，不再进行污染物排放总量核算。

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

项目退火工序产生的颗粒物经加强车间通风换气后，根据验收监测结果，厂界无组织颗粒物排放浓度符合《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值标准，符合项目环评文件要求。

本项目主要噪声源是生产设备运行时产生的机械噪声，通过合理安排厂区平面布置，经厂房和围墙屏蔽、隔声、消声、减振等措施进行防治后，根据验收监测结果，项目营运期厂界生产噪声能满足可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求，符合批复要求。

本项目实际建成后，项目产生的一般固废主要包括废铝绞线边角料和不合格品、废模具。其中废铝绞线边角料和不合格品、废模具经收集后交由供应商回收利用；危险废物主要为废拉丝油及油泥、废机油、废包装桶（废机油桶、废拉丝油桶）、废含油抹布、废过滤网、废木糠定期交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处置。

项目履行了环保审批手续，环境保护档案资料齐全，制定了环境保护管理制度，配备了相应的应急设施和措施，建立了环境管理机构，基本落实环评报告表及批复要求。

10.2 工程建设对环境的影响

根据本次验收调查，本项目配套的各项污染治理设施正常运行，排放的污染物均能达到环评批复要求。

10.3 综合结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条规定建设项目环境保护设施存在九种情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见，具体如下表 10-1。

表 10-1 验收合格情况对照表

序号	不予通过验收的情形	项目实际建设情况	结论
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的	项目已按照环境影响报告书及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，并于项目主体工程同时投产	不属于不予通过验收的情形
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求	经调查，本项目排放的污染物及其总量要求均与环评及其批复、国家和地方相关标准相符	不属于不予通过验收的情形

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

	的		
3	环境影响报告书经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或环境影响报告书（表）未经批准的	本项目未构成发生重大变动的情形	不属于不予通过验收的情形
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的	项目工程建设过程中没有造成重大环境污染及生态破坏	不属于不予通过验收的情形
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或则不按证排污的	广东新亚光电股份有限公司取得由清远市生态环境局核发的国家排污许可证（证书编号：91441802707507358T001U，2023年11月13日至2028年11月12日）	不属于不予通过验收的情形
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的	项目整体建成验收，所需的环保设施已与主体工程同时投入生产使用	不属于不予通过验收的情形
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的	本项目建设单位建设过程中不存在违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚的情形	不属于不予通过验收的情形
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项，遗漏，或者验收结论不明确，不合理的	本项目验收报告数据来自项目生产过程原始记录数据，报告结论明确	不属于不予通过验收的情形
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的	项目未出现其他环境发了法规规章等规定不得通过环境保护验收的情形	不属于不予通过验收的情形

综上，本项目在实施过程中按照《关于<广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目环境影响报告表>的批复》（清城审批环表[2023]38 号）要求落实了相关环保措施，环保设施正常运行条件下，可使项目各项污染物均能达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收要求。

广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目
竣工环境保护验收报告

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章): 广东新亚光电股份有限公司

填表人 (签字): *林*

项目经办人 (签字): *林*

建设项目	项目名称	广东新亚光电股份有限公司年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨技术改造项目				项目代码	/			建设地点	清远市清城区沙田工业区			
	行业分类 (分类管理名录)	77、电线、电缆、光缆及电工器材制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	本次技改新增年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨, 技改完成后年产 40000 吨/年				实际生产能力	本次技改新增年产铝绞线及钢芯铝绞线、合金芯铝绞线 27000 吨, 技改完成后年产 40000 吨/年			环评单位	清远市南清环保有限公司			
	环评文件审批单位	清远市清城区行政审批局				审批文号	清城审批环表[2023]38 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	/				竣工日期	2023 年 11 月 1 日			排污许可证申领时间	2023 年 11 月 13 日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91441802707507358T001U			
	验收单位	广东新亚光电股份有限公司				环保设施监测单位	/			验收监测时工况	85%			
	投资总概算 (万元)	70				环保投资总概算 (万元)	7			所占比例 (%)	10			
	实际总投资 (万元)	70				实际环保投资 (万元)	7			所占比例 (%)	10			
	废水治理 (万元)	0	废气治理 (万元)	0	噪声治理 (万元)	3	固体废物治理 (万元)	4		绿化及生态 (万元)	0			
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	6000h			
	运营单位	广东新亚光电股份有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)	91441802707507358T			验收时间	2023 年 11 月			
污染物排放与总量控制 (工业建设项目填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	排气量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	排水量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	CODcr	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与本项目有关的其他特征污染物	TVOC	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		苯乙烯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
二甲苯		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量--万吨/年; 废气

排放量--万标立方米/年; 工业固体废物排放量--万吨/年; 水污染物排放浓度--毫克/升