

先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产 70 吨锡酸镉靶材、175 吨
镉铟合金靶材、100 吨钪稳定二氧化锆粉体、7.5 吨氧化锆陶瓷片及
扩建 1300 吨碲化镉、240 吨硒化镉建设项目竣工环境保护验收意见

建设单位根据《先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产 70 吨锡酸镉靶材、
175 吨镉铟合金靶材、100 吨钪稳定二氧化锆粉体、7.5 吨氧化锆陶瓷片及扩建
1300 吨碲化镉、240 吨硒化镉建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建
设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣
工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定
等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

先导薄膜材料（广东）有限公司（以下简称“先导薄膜公司”）是先导集团
下属子公司，位于清远市高新区百嘉工业园 27-9 号 A 区。

先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产 70 吨锡酸镉靶材、175 吨镉铟合
金靶材、100 吨钪稳定二氧化锆粉体、7.5 吨氧化锆陶瓷片及扩建 1300 吨碲化镉、
240 吨硒化镉建设项目（以下简称“本项目”）主要利用“先导薄膜公司”厂区
现有 27#厂房一楼北侧空置区域、设备及材料车间一楼、研发楼一楼、四楼、高
纯材料车间 A 三楼和四楼、高纯材料车间 A 四楼空置区域进行建设，不新增占
地面积和建筑面积。项目设计新增年产 70 吨锡酸镉靶材、175 吨镉铟合金靶材、
100 吨钪稳定二氧化锆粉体、7.5 吨氧化锆陶瓷片及扩建 1300 吨碲化镉、240 吨
硒化镉。

表1 项目主要生产设备一览表

序 号	产 品 名 称	设备名称	环评设计		实际建设		用途	实际建 设情况 说明
			型号	设备 数量 (台)	型号	设备 数量 (台)		
1	锡酸 镉靶 材	卧式干法 球磨机	WGM-60 0	2	WGM-60 0	2	均质、 破碎、 球磨	与环评 设计一 致

2	连续式回转炉(气氛烧结炉)	RHZ-60-10	2	RHZ-60-10	2	烧结	与环评设计一致
3	真空上料机	ZX-2	1	ZX-2	1	粉末制备	与环评设计一致
4	超声旋振筛	ZS-800	1	ZS-800	1	粉末制备	与环评设计一致
5	粉末传动系统	GDZKS-1	1	GDZKS-1	1	粉末制备	与环评设计一致
6	电动叉车	CBD20J	2	CBD20J	2	运输	与环评设计一致
7	热压炉	GDRY-1	32	GDRY-1	32	靶材热压	与环评设计一致
8	内圆磨床	MK2120	6	MK2120	6	靶材加工	与环评设计一致
9	外圆磨床	MK1320	6	MK1320	6	靶材加工	与环评设计一致
10	端面切机床	GDG-MK1320	1	GDG-MK1320	1	靶材加工	与环评设计一致
11	三坐标	ConturaG2	1	ConturaG2	1	靶材检测仪器	与环评设计一致
12	靶材刷钢机	GD-VITAL-200	2	GD-VITAL-200	2	靶材绑定	与环评设计一致
13	绑定机	GD-VITAL-300	3	GD-VITAL-300	3	靶材绑定	与环评设计一致
14	清洗机	GD-VITAL-400	1	GD-VITAL-400	1	靶材绑定	与环评设计一致
15	氦检仪及大理石平台	AMS340	1	AMS340	1	靶材绑定	与环评设计一致

16		背管刷钢机	7876-D SII	2	7876-D SII	2	涂背管、靶材	与环评设计一致
17		长度、平直度测试仪	GD-CP3 00	1	GD-CP3 00	1	靶材绑定	与环评设计一致
18		打标机	YLP-K2 0-CS	1	YLP-K2 0-CS	1	靶材绑定	与环评设计一致
19		行车	DC-COM 10-100	3	DC-COM 10-100	3	靶材绑定	与环评设计一致
20		C 扫描	C-SCAN -ARS	1	C-SCAN -ARS	1	靶材绑定	与环评设计一致
21		升降车	EST152 Z	2	EST152 Z	2	靶材绑定	与环评设计一致
22		空压机供气系统	GD75-3 00A	1	GD75-3 00A	1	提供压缩空气	与环评设计一致
23		变压器	GD-GYB Y	1	GD-GYB Y	1	电源变压	与环评设计一致
24		空调系统	GD-KT1 000	1	GD-KT1 000	1	提供制冷	与环评设计一致
25		废水处理系统	GD-FSC 100	2	GD-FSC 100	2	废水处理	与环评设计一致
26		尾气处理系统	GD-WQC 100	3	GD-WQC 100	3	尾气处理	与环评设计一致
27		室内吸尘器	HCD-D1	5	HCD-D1	5	粉尘处理	与环评设计一致
28	锡钨合金靶材	CMM	蔡司 +G2	1	蔡司 +G2	1	检测背管	与环评设计一致
29		背管清洗槽	纯水 +4000*1000*1000mm	1	纯水 +4000*1000*1000mm	1	背管清洗	与环评设计一致

30		粗糙度检测仪	日本三丰 +SJ-210	3	日本三丰 +SJ-210	3	检测	与环评设计一致
31		地推车	0.5 吨	6	0.5 吨	6	靶材转移	与环评设计一致
32		电动叉车	1.5 吨 +3 米升高	1	1.5 吨 +3 米升高	1	转运物料	与环评设计一致
33		电动堆高车	1.5 吨 +3 米升高	1	1.5 吨 +3 米升高	1	转运物料	与环评设计一致
34		防爆通风除尘系统	唐纳森	1	唐纳森	1	粉尘处理	与环评设计一致
35		氮检仪	皖仪 +SFJ-231	1	皖仪 +SFJ-231	1	背管检测	与环评设计一致
36		机加工车床	沈阳车床 +CAK80485	3	沈阳车床 +CAK80485	3	靶材加工	与环评设计一致
37		激光打标机	HGTECH +LSF20J	1	HGTECH +LSF20J	1	靶材打标	与环评设计一致
38		接触式热电偶	FLUKE-51-2	4	FLUKE-51-2	4	检测	与环评设计一致
39		抛光清洗台	4000*1000*1000mm	1	4000*1000*1000mm	1	清洗抛光	与环评设计一致
40		喷砂设备	上海休玛	1	上海休玛	1	背管喷砂处理	与环评设计一致
41		打底设备	上海休玛	1	上海休玛	1	镍铝打底处理	与环评设计一致
42		熔铸设备	高密普特+层高 4.5m	3	高密普特+层高 4.5m	3	熔化浇铸	与环评设计一致

43		水浸超声 C 扫描	奥瑞士 +4000*1000*1000mm	1	奥瑞士 +4000*1000*1000mm	1	检测	与环评设计一致
44		天平	500 公斤天平	2	500 公斤天平	2	熔化浇铸	与环评设计一致
45		跳动检测台	100kg+4m 长	1	100kg+4m 长	1	检测	与环评设计一致
46		通风系统	唐纳森	1	唐纳森	1	尾气处理	与环评设计一致
47		行车	0.5 吨	2	0.5 吨	2	机加工	与环评设计一致
48		行车	1 吨	2	1 吨	2	机加工	与环评设计一致
49		行车	2 吨	2	2 吨	2	熔化浇铸	与环评设计一致
50		真空打包机	韩国 INTRIS E+CAZ800LSDK C	2	韩国 INTRIS E+CAZ800LSDK C	2	打包	与环评设计一致
51		铸铁模具	350*3400mm	6	350*3400mm	6	熔化浇铸	与环评设计一致
52		空压机	8m ³ /h	11	8m ³ /h	11	熔化浇铸	与环评设计一致
53	钪稳定二氧化锆粉体	纯水机组	二级反渗透+EDI 纯水机 (3000L/H, 15KW)	1	二级反渗透+EDI 纯水机 (3000L/H, 15KW)	1	产线纯水供应	与环评设计一致
54		纯水储罐	50m ³	1	50m ³	1	存储纯水	与环评设计一致

55		缓存罐	3.5m3	1	3.5m3	1	存储溶解后的原料混合液	与环评设计一致
56		反应釜	8.5m3	3	8.5m3	3	用于中和沉淀反应	与环评设计一致
57		溶解釜	3.5m3	1	3.5m3	1	用于溶解原料	与环评设计一致
58		冷凝管	玻璃冷凝管	4	玻璃冷凝管	4	用于溶液加热过程中盐酸以及水蒸气挥发的冷凝	与环评设计一致
59		配液槽	1m3	1	1m3	1	用于溶液的配制	与环评设计一致
60		过滤器	PP袋式过滤器	3	PP袋式过滤器	3	用于溶液的杂质过滤	与环评设计一致
61		洗涤膜系统	JW-BCM	1	JW-BCM	1	用于浆料的洗涤	与环评设计一致
62		洗涤槽	5m3	1	5m3	1	用于洗涤液的储存	与环评设计一致
63		浆化槽 1	3m3	1	3m3	1	用于存放洗涤后的浆料	与环评设计一致
64		废水罐	30m3	2	30m3	2	用于洗涤废水的存储	与环评设计一致
65		喷雾干燥机 1	GL-75	1	GL-75	1	用于洗涤后浆料的干燥	与环评设计一致
66		隧道窑	TY024	1	TY024	1	用于煅烧	与环评设计一致

67		砂磨机	NT-V60 L	1	NT-V60 L	1	用于粉 体研磨	与环评 设计一 致
68		浆化槽 2	3m3	1	3m3	1	用于砂 磨后浆 料的储 存	与环评 设计一 致
69		喷雾干燥 机 2	GL-25	1	GL-25	1	用于砂 磨后浆 料的造 粒	与环评 设计一 致
70		均质机	800L 三 维混合 机	1	800L 三 维混合 机	1	用于造 粒后粉 体的均 质混合	与环评 设计一 致
71		空压机	无油螺 杆式空 压机, 10.7m ³ /min	1	无油螺 杆式空 压机, 10.7m ³ /min	1	用于产 线中设 备的供 气	与环评 设计一 致
72		冷冻式压 缩空气干 燥机	功率 3.1kW, 内部温 度 3-10℃ , 压力 0.6-1M pa, 流 量 13.5m ³ /min	1	功率 3.1kW, 内部温 度 3-10℃ , 压力 0.6-1M pa, 流 量 13.5m ³ /min	1	用于产 线中设 备的供 气干燥	与环评 设计一 致
73		压缩空气 吸附筒	容积 0.14m ³	2	容积 0.14m ³	2	用于产 线中设 备的供 气过滤	与环评 设计一 致
74		喷淋塔	PF2107 189	1	PF2107 189	1	用于生 产过程 中尾气 的处理	与环评 设计一 致
75		除尘器	移动式	1	移动式	1	用于生 产过程 中粉尘 的处理	与环评 设计一 致

76		冷水机系统	冷却水 流量 50m³/h	1	冷却水 流量 50m³/h	1	用于设备冷却水的提供	与环评设计一致
77		方形冷却塔	NT-150 L/SB	1	NT-150 L/SB	1	冷却水系统	与环评设计一致
78		振动筛	200+40 0目	1	200+40 0目	1	筛分产品粉体	与环评设计一致
79		真空打包机	抽真空 热封口式	1	抽真空 热封口式	1	打包产品	与环评设计一致
80	氧化锆陶瓷片	砂磨机	NT-VIL	1	NT-VIL	1	分散浆料	与环评设计一致
81		球磨机	GMS10- 8	1	GMS10- 8	1	分散浆料	与环评设计一致
82		流延机	10MU28 0	1	10MU28 0	1	成型	与环评设计一致
83		裁切机	DR-FQ- M250	1	DR-FQ- M250	1	裁切	与环评设计一致
84		等静压机	DL-DYJ -250-4 0	1	DL-DYJ -250-4 0	1	等静压	与环评设计一致
85		排胶炉	FXL(T) -700/1 3	1	FXL(T) -700/1 3	1	排胶	与环评设计一致
86		烧结炉	FZL-43 0/16	1	FZL-43 0/16	1	烧结	与环评设计一致
87		超声波纯水清洗机	28KHz (345* 315*14 5mm)	1	28KHz (345* 315*14 5mm)	1	清洗	与环评设计一致
88		马弗炉	SG-XL1 700	4	SG-XL1 700	4	烧结	与环评设计一致
89		分条机	GQ1300	1	GQ1300	1	成型	与环评设计一致

90		冲压机	SF-10	1	SF-10	1	等静压	与环评设计一致
91		抗弯强度检测机	34SZ-1	1	34SZ-1	1	检测	与环评设计一致
92		电导率检测器	HCFT-1000	1	HCFT-1000	1	检测	与环评设计一致
93		视觉检测器	IM-8030	1	IM-8030	1	检测	与环评设计一致
94		静水压机	WDJ600/800-100/85	1	WDJ600/800-100/85	1	等静压	与环评设计一致
95		推板炉	TBL-A/B-260/18.2+17.7	1	TBL-A/B-260/18.2+17.7	1	烧结	与环评设计一致
96	碲化镉	鄂式破碎机	JC7	3	JC7	3	破碎	与环评设计一致
97		交叉敲击式粉碎机	CB100	8	CB100	8	研磨	与环评设计一致
98		均质机	定制	8	定制	8	混合、均质	与环评设计一致
99		合成炉	PTH-150Q	20	PTH-150Q	20	合成	与环评设计一致
100		气氛炉	PTH-150Q	45	PTH-150Q	45	高温纯化	与环评设计一致
101		三级研磨机	69TP	1	69TP	1	高温纯化后研磨	与环评设计一致
102		筛分机	K40	3	K40	3	筛分	与环评设计一致
103		电子称	TC-30	6	TC-30	6	物料称量	与环评设计一致

104		投料配料自动化线	定制	1	定制	1	投料配料	与环评设计一致
105		合成装舟自动化线	定制	1	定制	1	合成装舟	与环评设计一致
106		合成破碎高温纯化装舟自动化线	定制	1	定制	1	合成破碎高温纯化装舟	与环评设计一致
107		破碎研磨筛分均质自动化线	定制	1	定制	1	破碎研磨筛分均质	与环评设计一致
108		10kg 灌装自动化线	定制	1	定制	1	灌装	与环评设计一致
109		唐纳森除尘器	DFE3-36	4	DFE3-36	4	除尘	与环评设计一致
110	硒化镉	合成炉	PT-170*4	5	PT-170*4	5	合成	与环评设计一致
111		气氛炉	PT-150*4	8	PT-150*4	8	高温纯化	与环评设计一致

备注：硒化镉部分除了“加热合成”、“高温纯化”其余工序生产设备与碲化镉共用生产线。

（二）建设过程及环保审批情况

“先导薄膜公司”于2024年2月委托清远市共创环保工程技术有限公司承担《先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产70吨锡酸镉靶材、175吨镉铟合金靶材、100吨钽稳定二氧化锆粉体、7.5吨氧化锆陶瓷片及扩建1300吨碲化镉、240吨硒化镉建设项目环境影响报告书》的环境影响评价工作，并于2024年2月8日取得广东清远高新技术产业开发区行政审批局“关于《先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产70吨锡酸镉靶材、175吨镉铟合金靶材、100吨钽稳定二氧化锆粉体、7.5吨氧化锆陶瓷片及扩建1300吨碲化镉、240吨硒化镉建设项目环境影响报告书》的批复”，批复文号为：清高审批环【2024】5号。2024年9月18日，取得清远市生态环境局发放的国家排污许可证，许可证编号：91441800310563490R001V。

本项目主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等于 2024 年 8 月 31 日建成，环保设施调试期为 2024 年 9 月 30 日~2025 年 3 月 30 日。

广东信科检测有限公司、深圳市深港联检测有限公司于 2024 年 11 月 18 日~2024 年 11 月 23 日对项目进行了竣工环保验收监测。

（三）投资情况

项目总投资 11400 万元，其中环保投资 1000 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为《先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产 70 吨锡酸镉靶材、175 吨镉铟合金靶材、100 吨钪稳定二氧化锆粉体、7.5 吨氧化锆陶瓷片及扩建 1300 吨碲化镉、240 吨硒化镉建设项目环境影响报告书》及其批复（清高审批环【2024】5 号）中建设内容及其配套环境保护措施。

二、工程变动情况

本次验收不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）中界定的重大变动情形。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目 27#厂房锡酸镉靶材、镉铟合金靶材生产线含镉生产废水经预处理后，高纯材料车间 A 的碲化镉、硒化镉生产线含镉生产废水经预处理后，达到车间排放口标准要求后，依托先导厂区污水处理站（化学处理+混凝沉淀+1#MVR）处理，处理后冷凝水回用厂区其他项目冷却系统补充用水，废水不外排

项目不含镉废水依托先导产区的污水处理站（化学处理+混凝沉淀+2#MVR）处理，2#MVR 冷凝水由清远先导材料有限公司排放口（DW001）外排至龙塘污水处理厂。

生活污水依托先导厂区三级化粪池、隔油隔渣池处理后经先导厂区生活污水排放口排入龙塘污水处理厂进一步处理。

（二）废气

①锡酸镉靶材粉末合成及粗破工序废气（颗粒物、镉及其化合物、锡及其化合物）采取“二级布袋除尘+高效过滤器”处理，尾气经排气筒（DA027）排放；

②锡酸镉靶材真空热压生产工序有机废气（非甲烷总烃）采取“油雾分离器+除尘器+高效过滤器+活性炭箱”处理，处理后尾气与经处理后的锡酸镉靶材绑定工序、镉铟合金靶材清洗工序有机废气汇流通过排气筒（DA028）排放；

③锡酸镉靶材绑定工序与镉铟合金靶材清洗工序的有机废气（异丙醇挥发，非甲烷总烃表征），采取“水喷淋+二级活性炭”处理，处理后尾气与经处理后的真空泵油及液压油挥发的油雾汇流通过排气筒（DA028）排放；

④镉铟合金靶材喷砂粉尘（颗粒物）、打底粉尘（颗粒物、镍及其化合物）经“二级布袋除尘+高效过滤器”处理后经排气筒（DA029）排放；

⑤碲化镉加热合成、高温纯化等工序产生的粉尘和硒化镉生产工序中加热合成、高温纯化等工序产生的粉尘“两级滤筒除尘器（唐纳森）”处理后，经 25 米排气筒（DA006）排放；

⑥碲化镉热合成、高温纯化车间进一步收集由“滤筒除尘器（唐纳森）”处理后无组织排放；

⑦钪稳定二氧化锆粉体生产线中和工序产生的盐酸酸雾、氨气、臭气浓度收集后一起由“一级碱液喷淋+一级酸液喷淋”处理后，经 16 米排气筒（DA032）排放；

⑧钪稳定二氧化锆粉体生产线干燥 1 和干燥 2 工序产生的干燥粉尘经收集后一起由“设备自带布袋除尘器”处理后，经 16 米排气筒（DA030）排放；

⑨钪稳定二氧化锆粉体煅烧、转移、筛分、均质粉尘收集后一起由“移动式布袋除尘器”处理后车间内排放；

⑩氧化锆陶瓷片生产线配料工序产生的投料废气经设置在车间的可移动式布袋除尘器处理，然后引至研发楼顶层，与经自带环保燃烧设备（用电，无需使用其他辅助燃料）燃烧处理后的脱泡、流延及排胶工序有机废气汇流，并进入二级活性炭处理，处理后的尾气经 45m 高排气筒（DA026）排放；

（三）噪声

本项目噪声源主要来源于各生产设备，建设单位通过选用低噪声设备，优化高噪声设备平面布置，对主要噪声源采取消声、隔声、减振等降噪措施进行综合治理，降低噪声污染。

（四）固体废物

锡铟合金靶材在浇注过程中产生的废过滤袋,氧化锆陶瓷片在流延过程会产生废 PET 膜,属于一般固体废物,由专业回收公司回收;

锡酸镉靶材机加工产生的锡酸镉废料(进入废水中的锡酸镉沉渣)、废活性炭;锡酸镉靶材生产过程中使用的废石墨模具、废石英管、废活性炭、废液压油和真空泵油、废布袋、废滤筒;锡铟合金靶材喷砂工序生产过程中产生的废氧化铝砂、废布袋、废滤筒;氧化锆陶瓷片生产过程中废气处理产生废活性炭、废布袋;碲化镉、硒化镉生产过程中产生的废石墨舟、废石英管、废布袋、废滤筒;废气处理产生的废布袋、滤筒,项目废水处理产生的污泥、废劳保用品、废原材料包装袋、设备保养维修产生的废机油、废抹布、原辅材料废包装瓶、桶,上述固体废物均交由有危险废物经营许可证的单位处置。

本项目产生的生活垃圾收集交由市政环卫部门处理

本项目锡酸镉靶材产生的过筛后产生的废料(主要来自过筛上残留的锡酸镉)、氧化锆陶瓷片会生产的配料废料(挂壁浆料)、废料(脱泡挂壁浆料)、废料(流延机料盒挂壁浆料)、废料(裁切陶瓷胚料),回用于生产中。

本项目锡酸镉靶材产生的真空热压成型产生的废料、分析留样的样品、机加工产生的锡酸镉废料(切削靶材的锡酸镉边角料)、靶材绑定废料、涂铟废料、废气处理产生的收集粉尘;锡铟合金靶材生产过程会产生废镍铝合金丝;涂铟废料、锡铟残留废料;机加工产生的锡铟碎屑、不合格产品、分析留样的 CdIn 样品、清洗打包工产生的锡铟碎屑;碲化镉、硒化镉生产过程产生的废样品、设备内沉积粉尘、扫地料、尾料、使用过的石英管(管内残渣)需经高温清理后产生的含锡管内脱落废料、废气处理产生的收集粉尘;钽稳定二氧化锆粉体会生产扫地料、收集粉尘等固废等满足作为相关的回收原料标准,作为副产品出售给广东先导稀材股份有限公司。

四、环境保护设施处理效率及达标分析

1、废水治理设施

项目 27#厂房的锡酸镉靶材、锡铟合金靶材产品预处理设施监测因子均满足《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)的车间排放口标准要求及基准排水量要求;

高纯材料车间 A 的碲化镉、硒化镉产品生产线预处理设施监测因子均满足

《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及其修改单中表2（水污染物特别排放限值）的间接排放-车间排放口的标准要求；

先导厂区产生的不含重金属废水经2#MVR处理系统处理后，监测因子均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及其修改单的间接排放标准及龙塘污水厂的进水水质要求的严格值；

先导厂区含重金属废气经1#MVR处理系统处理后，监测因子均满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表1再生水用作冷却用水水质基本控制项目及限值中的间接开式循环冷却水补充水要求；

先导厂区生活污水排放口监测因子均满足广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和龙塘污水处理厂进水标准较严者。

2、废气治理设施

本项目碲化镉、硒化镉生产线破碎、筛分工序废气处理后检测口（DA006）中的颗粒物、镉及其化合物均满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级污染物排放限值。

钽稳定二氧化锆粉体生产线干燥工序废气处理后检测口（DA030）中的颗粒物满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及其修改单的限值；钽稳定二氧化锆粉体生产线酸碱废气处理后检测口（DA032）中的氨气排放速率、臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93），其中氨气的氨的排放浓度执行《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及其修改单的限值；氯化氢满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及其修改单的限值。

锡酸镉靶材粉末合成及粗破工序废气处理后检测口（DA027）中颗粒物、铬及其化合物、锡及其化合物均满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级污染物排放限值；锡酸镉靶材绑定工序及镉铟合金靶材清洗工序废气处理后检测口、锡酸镉靶材真空热压成型工序废气处理后检测口（DA028）中的非甲烷总烃均满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2020）污染物排放限值；镉铟合金靶材生产线喷砂、打底工序废气处理后检测口（DA029）中的颗粒物和镍及其化合物均满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级污染

物排放限值。

氧化锆陶瓷片生产废气（配料工序粉尘、脱泡、流延、排胶工序废气）二级活性炭处理后检测口（DA026）中的颗粒物满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及其修改单的限值，非甲烷总烃满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2020）污染物排放限值，甲苯满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级污染物排放限值。

无组织排放的颗粒物、镉及其化合物、锡及其化合物、镍及其化合物、非甲烷总烃、甲苯满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段污染物排放限值无组织排放标准限值；氯化氢、氨气满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）及其修改单企业边界大气污染物排放限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）污染物排放限值；

厂区内无组织非甲烷总烃满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）物排放限值小时平均浓度值。

3、厂界噪声治理设施

在验收监测期间，本项目厂界噪声测量值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准（即昼间65dB(A)，夜间55dB(A)）要求。

4、固体废物治理设施

危险废物分类收集后交由有处理资质的单位处理；一般固体废弃物由专业回收公司回收；不作为固废管理的废弃物交由广东先导稀材股份有限公司回收处理。

5、污染物排放总量

根据验收监测结果，本项目排放的非甲烷总烃、镍及其化合物、镉及其化合物排放总量符合《先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产70吨锡酸镉靶材、175吨镉铟合金靶材、100吨钨稳定二氧化锆粉体、7.5吨氧化锆陶瓷片及扩建1300吨碲化镉、240吨硒化镉建设项目环境影响报告书》及其批复（清高审批环【2024】5号）的要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目主要污染物已按环评及批复要求落实了相应污染防治设施及措施。根据验收监测结果，主要污染物能够满足排放标准及相关规定要求。

六、验收结论

建设单位已按照建设项目环评及批复要求落实了相关的环境保护措施，验收监测结果表明各类污染物满足相应的排放标准。建设单位作为验收责任主体，综合考量专家及其他代表提出的建议和意见后，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定，现提出验收合格结论。

七、附件

- 1、专家咨询意见采纳情况
- 2、验收工作组及其他人员名单

先导薄膜材料(广东)有限公司

2024年12月11日



关于先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产 70 吨锡酸镉靶材、175 吨镉钨合金靶材、100 吨钨稳定二氧化锆粉体、7.5 吨氧化锆陶瓷片及扩建 1300 吨碲化镉、

240 吨碲化镉建设项目竣工环境保护验收咨询工作中专家建议的采纳情况

序号	验收情况及验收报告完善建议	选项内打√	
		采纳	不采纳
1	完善项目变大内容介绍，进一步明确废气合排的必要性，并细化说明项目的变动是否属于重大变动；	✓	
2	部分废料不作为固废管理，补充相关的检测报告作为支撑材料；	✓	
3	明确回转炉、隧道窑等设施的加热方式；	✓	
4	补充完善车间的废水预处理设施基本情况介绍，明确其处理能力、处理工艺等技术参数；补充调试期环保设施运行台账。	✓	
5	补充调试运行期固废的实际产生数据，并补充台账记录；	✓	
6	完善环境风险防范措施介绍，明确氨储存区域、重金属储存区域以及生产车间的环境风险防范措施；	✓	
7	补充完善土壤及地下水污染防治措施的基本情况介绍；	✓	
8	核实验收工况；核实项目污染物排放总量；	✓	

注：专家组所提出的验收工作建议供建设单位开展自主验收参考，对于以上意见不予采纳的，验收主体可在“其他事项说明”中说明理由。验收结论由验收主体按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定提出。

验收咨询工作专家名单

姓名	工作单位	职务/职称	联系方式	签名
张光军	清远市浩意生态环境科技有限公司	注册环评工程师	18826623686	张光军
王超	清远市盈科环保技术有限公司	高级工程师	18033314220	王超
文荣联	清远市联峰环境工程有限公司	高级工程师	13622436643	文荣联

验收主体负责人签字：_____

先导薄膜材料（广东）有限公司（盖章）

2024年12月12日

一、项目背景及意义
二、项目目标及任务
三、项目实施计划
四、项目经费预算
五、项目风险评估
六、项目预期成果
七、项目总结及展望



关于先导薄膜材料（广东）有限公司新增年产 70 吨锡酸镉靶材、175 吨镉铟合金靶材、100 吨钽稳定二氧化锆粉体、7.5 吨氧化锆陶瓷片及扩建 1300 吨碲化镉、240 吨硒化镉

建设项目竣工环境保护验收工作组及其他人员名单

工作单位		职务/职称	联系方式	签名
一、验收主体				
先导薄膜材料（广东）有限公司		项目负责人	13927636462	胡耀
先导薄膜材料（广东）有限公司		安环负责人	15019336755	郑国贤
二、验收成员				
建设单位	先导薄膜材料（广东）有限公司	生产主管	13450410485	江华
建设单位	先导薄膜材料（广东）有限公司	生产主管	17308514705	陈建
检测单位	广东信科检测有限公司	技术负责人	13512755627	陈文清
	深圳市深港联检测有限公司	工程师	13255863557	梁志
环保服务单位				

1. 1947年10月1日，中华人民共和国成立。
2. 1949年10月1日，中华人民共和国成立。
3. 1954年10月1日，中华人民共和国成立。
4. 1957年10月1日，中华人民共和国成立。

1947年10月1日

1949年10月1日



1. 1947年10月1日，中华人民共和国成立。
2. 1949年10月1日，中华人民共和国成立。
3. 1954年10月1日，中华人民共和国成立。
4. 1957年10月1日，中华人民共和国成立。